

製品		粒度	孔眼寸法	保証値			目標値				塩酸可溶鉄 (Fe ₂ O ₃ %)
A-37	A-S		残留率								
	○	8~5mm	micron %	+8000 10MAX.		-4750 10MAX.	8000/6700 10~25	6700/5600 25~45	5600/4750 30~50		0.010 max.
	○	5~3mm	micron %	+4750 15MAX.		-2800 5MAX.	4750/4000 25~45	4000/3350 35~55	3350/2800 10~25		0.010 max.
	○	3~1mm	micron %	+2800 10MAX.		-1000 10MAX.	2800/1700 45~65	1700/1000 35~50			0.010 max.
	○	-1mm	micron %	+1000 5MAX.		-250 30MAX.	1000/500 40~60	500/250 20~40			0.020 max.
○		2~3mesh	micron %	+9500 10MAX.		-5600 10MAX.	9500/8000 25~45	8000/6700 30~50	6700/5600 10~35		0.010 max.
○	○	3~6mesh	micron %	+6700 2MAX.		-3350 10MAX.	6700/4750 35~50	4750/4000 20~35	4000/3350 20~35		0.010 max.
○	○	6~14mesh	micron %	+3350 5MAX.		-1000 5MAX.	3350/2800 10~20	2800/2360 15~25	2360/1400 45~55	1400/1000 10~20	0.010 max.
○	○	14~28mesh	micron %	+1400 0%		-500 3以下	1400/1000 15~25	1000/710 55~65	710/500 15~25		0.010 max.
○	○	28~48mesh	micron %	+710 1MAX.	-300 (A-37) 10MAX.	-300 (A-S) 15MAX.	710/600 5~15	600/425 45~70	425/300 15~40		0.010 max.
	○	-6mesh	micron %	+3350 5MAX.		-500 5~20	3350/2360 20~35	2360/1700 15~30	1700/1000 15~30	1000/500 10~20	0.015max.
	○	-8mesh	micron %	+2360 5MAX.		-600 10~35	2360/1180 40~60	1180/600 20~35			0.015max.
○	○	-14mesh	micron %	+1180 5MAX.		-300 10~35	1180/600 40~60	600/300 15~30			0.020 max.
○	○	-28mesh	micron %	+710 1MAX.		-106 30MAX.	710/500 5~15	500/300 30~45	300/180 15~25	180/106 5~15	0.020 max.
○	○	-48mesh	micron %	+300 5MAX.		-45 60MAX.	300/180 15~25	180/106 10~20	106/45 15~25		0.050 max.
	○	-60mesh	micron %	+250 5MAX.		-45 60MAX.	250/180 5~15	180/106 15~25	106/45 25~40		0.050 max.
○	○	-100mesh	micron %	+150 5MAX.		-45 50min.	150/75 10~25	75/45 10~25			0.050 max.
○	○	-325mesh	micron %	+45 5MAX.			-20 55~75				0.050 max.
○		-10μm	micron %	+10 10MAX.			-1 10~30				0.050 max.

※ ○印が通常取扱い商品となります。